

DAFTAR PUSTAKA

- Rasjidin, Roesfiansjah., & Pamilih, Didik. (2007). Usulan Perbaikan Kualitas Produk Pada Proses Pelapisan Logam (Hvov Spray) Dengan Metode Six-sigma di PT.T. Jurnal Inovasi, 6(1).
- Kumala Sriwana, Iphov., & Nurdjaman, Djadja. (2015). Usulan Penerapan Six-sigma Untuk Mengurangi Cacat Pada Produk Hex Bolt M12X28 mm Di PT. jaya Metal Gemilang. Jurnal Inovasi, 11(1).
- Mardya Ratri, Elisa., Bambang G, Eka., & Singgih, Marmono. (2018). Peningkatan Kualitas Produk Roti Manis Pada PT. Indoroti Prima Cemerlang Jember Berdasarkan Metode Statistical Process Control (SPC) dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA).E-Jurnal Ekonomi bisnis dan Akuntansi Vol 5(1).
- Hanif, R. Y., Rukmi, H. S., & Susanty, S. (2015). Perbaikan Kualitas Produk Keraton Luxury Di PT. X Dengan Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis(FMEA) dan Fault Tree Analysis (FTA) *. 03(03), 137–147.
- Yudianto., Parinduri, Luthfi., & Harahap, bonar. (2018). Penerapan Metode Statistical Process Control Dalam Mengendalikan Kualitas Kertas Bobbin di PT. Pusaka Prima Mandiri. Buletin Utama Teknik Vol 14(2).
- Kaban, R. (2014). Pengendalian Kualitas Kemasan Plastik Pouch Menggunakan Statistical Proses Control (SPC) Di PT. Incasi Raya Padang. 13(1), 518–547.
- Faiq, Abdullah., Nurhajati., & Hufron, M. Analisis Pengendalian Kualitas Proses Produksi Jenang Apel Dengan Metode Statistical Process Control (SPC) Untuk Menurunkan Tingkat Kerusakan Produk di CV. Bagus Agriseta mandiri Batu. E-Jurnal Riset Manajemen, Fakultas Ekonomi Unisma.
- Assauri, Sofyan. "Manajemen Operasi dan Produksi." LP FE UI.
- Tannady, Hendy. (2015). Pengendalian Kualitas.